

رقم الوثيقة: IMS/CP/20	إجراء المعايرة CALIBRATION PROCEDURE	
المراجعة: 01		
تاريخ الإصدار: 9/4/2023		

تنويه

تم إعداد المعلومات الواردة في هذا المستند حصرياً للاستخدام الداخلي من قبل شركة العقبة لتشغيل وإدارة الموانئ Aqaba Company For Ports Operation and Management (يشار إليها هنا وبعد ذلك باسم ACPOM). نظراً لأن هذه الوثيقة سرية ومملوكة لشركة ACPOM، فلا يحق للجهات الخارجية الاعتماد عليها بأي شكل من الأشكال. فيما يتعلق بالأطراف الثالثة، لا تقدم ACPOM نفسها على أنها توصي باستخدام المعلومات الواردة في هذه الوثيقة أو الاعتماد عليها بأي شكل من الأشكال دون موافقتها المسبقة ولا تقدم أي ضمانات بشأن المعلومات أو الاقتراحات الواردة هنا. لا تقدم ACPOM أي تعهدات أو ضمانات فيما يتعلق باستكمال هذا المستند وتخلي مسؤوليتها عن جميع الضمانات، الصريحة أو الضمنية. من خلال إصدار هذه الإرشادات للاستخدام الداخلي، لا تتعهد ACPOM ولا تتحمل أي واجب تجاه أي فرد أو شركة، ولا تتحمل أي مسؤولية عن استخدام أو الاعتماد على هذه الوثيقة من قبل أطراف ثالثة. صدرت هذه الوثيقة باللغة العربية.

النشاط	الدور/الاسم	التاريخ	التوقيع
التحضير	ضابط إدارة الجودة / يوسف بيومي	2023/5/3	
المراجعة	لجنة إدارة الجودة	2023/5/3	
الموافقة	ممثل نظام الإدارة المتكامل / برهان النظامي	2023/5/3	

تاريخ المراجعة

رقم المراجعة	تاريخ المراجعة	سبب التغييرات	وصف مختصر للتغييرات	تاريخ نفاذ التغييرات
01	2023/5/3	دورية المراجعة	تغييرات تحسينية	2023/5/15



رقم الوثيقة: IMS/CP/20	إجراء المعايرة CALIBRATION PROCEDURE	 شركة العقبة لإدارة وتشغيل الموانئ
المراجعة: 01		
تاريخ الإصدار: 9/4/2023		

1. الهدف (OBJECTIVE):

يهدف هذا الإجراء إلى تحديد معدات قياس واختبار المعدات التي يجب التحكم فيها والمتطلبات المتعلقة بالتحكم في هذه المعدات ومعايرتها، ومن ثم التأكد من أن جميع معدات قياس واختبار المعدات في شركة العقبة لإدارة وتشغيل الموانئ (وبالتحديد تلك المرتبطة بجودة الخدمة المقدمة) تعابر بشكل دوري لضمان دقة وصحة البيانات المسجلة واتخاذ القرارات بناءً على تلك البيانات. يتم التحكم في أجهزة القياس والاختبار للحفاظ على ملاءمتها للاستخدام وحالة المعايرة الحالية.

2. نطاق العمل (SCOPE):

يشمل نطاق العمل لهذا الإجراء جميع أجهزة القياس والاختبار Measurement and Testing Equipment M&TE في شركة العقبة لإدارة وتشغيل الموانئ، أثناء أداء أنشطة الصيانة الوقائية المخططة Planned Preventive Maintenance PPM، ويتم تنفيذ معايرة أجهزة القياس والاختبار بواسطة قسم الصيانة المعني أو من قبل طرف ثالث.

3. التعريفات والمختصرات (DEFINITIONS AND ABBREVIATIONS)

Abbreviation/Words	Definition
OM	Operations Manager
HR	Human Resource
ORG	Organization
OHSMS	Occupational health and safety management systems
HOD	Head of Department
MR	Management Representative
PPM	Planned Preventive Maintenance

رقم الوثيقة: IMS/CP/20	إجراء المعايرة CALIBRATION PROCEDURE	
المراجعة: 01		
تاريخ الإصدار: 9/4/2023		

M&TE	Measuring & Test Equipment
------	----------------------------

4. المسؤوليات (RESPONSIBILITIES):

- 4.1 ممثل الإدارة.
- 4.2 ممثلين الاقسام المعنية في أعمال الصيانة الوقائية.
- 4.3 أعضاء فرق الجودة في الدوائر.
- 4.4 أعضاء قسم السلامة والبيئة.
- 4.5 مدراء الدوائر المعنية.

5. خطوات الإجراء (PROCEDURES):

- 5.1 يقوم رئيس القسم المعني بتصنيف المعدات والأجهزة إلى ثلاثة أنواع رئيسية:
 - 5.1.1 المعدات التي تعطي مؤشر فقط (مثل وجود التيار الكهربائي أو عدمه)، حيث لا تحتاج هذه المعدات إلى معايرة بل إلى عمليات صيانة دورية بالإضافة إلى عمليات تحقق داخلية (كاستخدام جهاز آخر) إن أمكن ذلك.
 - 5.1.2 المعدات التي تستخدم لقياس بعض الخصائص الهامة والمؤثرة على جودة الخدمة أو سلامة وصحة الإنسان، وتعتبر في نفس الوقت مرجعية لمعايرة الأجهزة الأخرى المشابهة داخلياً، حيث يجب معايرة هذه المعدات خارجياً بالرجوع إلى المصنع وشهادة المعايرة الأصلية.
 - 5.1.3 المعدات الأخرى المشابهة للمعدات المذكورة في بند 5.1.2 أعلاه (أو تلك التي تتبع لنفس عائلة هذه المعدات مثل Voltmeters وال Ammeters والتي تتبع لعائلة ال Avometer's)، حيث تحتاج هذه المعدات إلى عمليات معايرة أو تحقق داخلية (Internal Verification) بالاستعانة بمرجعيات المعايرة المذكورة في 5.1.2 أعلاه.
- ملاحظة: يجب أن يتم عزل وعدم استخدام المعدات المرجعية لمعايرة الأجهزة الأخرى المشابهة داخليا /
Reference for Calibration.
- 5.1.4 بناء على ما سبق، يقوم رئيس القسم المعني (أو عضو فريق الجودة في الدائرة ، أو فريق السلامة والبيئة) بإعداد قائمة معايرة بالمعدات والأجهزة التي تحتاج إلى معايرة داخلية أو خارجية في القسم (نقطة 5.1.2 و 5.1.3 أعلاه)؛ بحيث يتم توضيح نوع ومكان المعايرة في الخانة المخصصة لذلك في قائمة معايرة المعدات والأجهزة (.)

رقم الوثيقة: IMS/CP/20	إجراء المعايرة CALIBRATION PROCEDURE	
المراجعة: 01		
تاريخ الإصدار: 9/4/2023		

5.2 يقوم رئيس القسم المعني بتخصيص ملف معايرة لكل جهاز أو أداة (التي تحتاج إلى معايرة خارجية / Reference

(for Calibration) يحتوي على ما يلي:

- الشهادات الأصلية من المعايرة التي أصدرت من الجهة الثالثة.
- كتالوج التصنيع أو الدليل إن وجد.
- اسم الوكيل المحلي وعنوانه، وكل المتطلبات المتعلقة بالأداة أو الجهاز.
- قائمة معايرة المعدات والأجهزة.

5.3 يقوم رئيس القسم المعني بمراجعة قائمة معايرة المعدات والأجهزة باستمرار، وذلك لمعرفة تاريخ معايرة الأجهزة والقيام بمعايرتها.

5.4 يقوم رئيس القسم المعني بوضع ملصق على الأجهزة التي تحتاج إلى معايرة مبيناً فيها تاريخ المعايرة الحالي وتاريخ المعايرة القادم. أما الأجهزة والمعدات التي لا تحتاج إلى معايرة، فلا داعي لوضع ملصق عليها.

5.5 يقوم رئيس القسم المعني بفصل أي جهاز قياس أو فحص لم يتخطى معايير المعايرة بنجاح، والإجراء التصحيحي المناسب يجب أن يتخذ، كما يتم فصل أي جهاز أو أداة غير معايرة أو يعطي انحرافات واختلافات في القراءات غير مقبولة ليعاد معايرته.

5.6 يجب الاحتفاظ بكافة السجلات الناتجة عن عمليات المعايرة والتحقق الداخلي للأجهزة.

5.7 يقوم ممثل الإدارة بالمتابعة والإشراف على التطبيق الفعال لهذا الإجراء من قبل رؤساء الأقسام، كما يقوم بالتنسيق مع الجهات الخارجية كالجمعية العلمية الملكية بهدف معايرة بعض الأجهزة حسب الحاجة.

6. الوثائق المتعلقة (RELATED DOCUMENTS):

6.1 قائمة معايرة المعدات والأجهزة (QHSEP47/10/F01).

7. الوثائق المرجعية (REFERENCE DOCUMENTS):

7.1. لا يوجد.